Bursting Strength

HYDRAULIC BURSTING STRENGTH TESTER 파열강도 시험기 (유압식)





Test display



Setting display

Accessories



Dome



Clamp ring



Rubber membrane



Pressure calibrator



경기도 시흥시 옥구천동로 34 (시화공단 2바 115호)

Copyright © 2023 By DAELIM STARLET CO.,LTD.



제품의 용도 및 특징

- 다양한 직물, 부직포, 가죽 및 기타 재료에 사용되며, 경사/위사 및 모든 방향으로 동시에 힘을 가할 때 (Elastic Diaphragm Method) 팽창력과 팽창도의 성능이 결정된다.
- 국제 표준 규격에 부합한 클램프 장착으로 조작이 편리하다.
- 테스트 샘플 미끄럼 방지를 위한 에어 클램프 시스템을 적용하여
- 네___ 음을 미요함 증시를 위한 에에 들음으 시__ 음을 작용하여 테스트 시간을 단축할 수 있다.
 사용이 편리한 터치식 화면을 적용하여 데이터 확인 및 인터페이스 통신 지원이 가능하고, 영문 메뉴로 구성되어 있다.
 측정 단위를 사용자가 쉽게 선택 변환하여 사용이
- 가능하다. (KPa, PSI, bar)
- 시험 규격: ASTM D 3786, ISO 13938-1

Purpose and Feature

- Use for various woven fabrics, nonwoven, leather and other materials, determined the performance of the expansive force and expansion diagram when applying forces at the same time in all directions of wrap / weft (Elastic Diaphragm Method).
- Easy to operate because of suitable clamp system of international standard.
- Reduce the test time by applying the air clamp system to prevent slipping the sample test.
- User friendly touched LCD possible to check the data and support the interface communication, consist of English menu.
- Easy to change and use the measuring units by user. (KPa, PSI, bar)
- Standard : ASTM D 3786, ISO 13938-1



Strip printer



Dome and clamp

Specification

Model	DL-3004H
Measuring range	2MPa (0.2~1900KPa)
Clamp	Air clamp
Controller	LCD touch panel
Test bells	7.3 cm²(Dia. 30.5mm), 50cm²(Dia. 79.8mm) - Standard
	10 cm²(Dia. 35.7mm), 100 cm²(Dia. 112.8mm) - Option
Rubber membrane	Outer dia. 80mm, Thickness 1.5±0.1mm
Max. distension	70mm
Pressurization time	100~500ml/min.
Output	Record printer output
Power source	220VAC 50/60Hz single phase, 200W
Weight (Approx.)	270kg (±5kg)
Dimension (Approx.)	680(W) x 810(D) x 1500(H)mm

대림스타릿(주)

34, Okguchenondong-ro, Siheung-si, Gyeonggi-do, Korea Tel. +82-31-499-6446 Fax. +82-31-499-6448 The specifications are subject to alter or modify the appearance without notice.

2023.02